

Maskinförteckning

SKÄRANDE BEARBETNING

FPT Sirio M40 X=4000 mm
Fråshuvud indexerbart 0,01 gr Y=2000 mm
Fräsbord vridbart, indexering 0,001 gr,
bordbelastning 7000 kg Z=1200 mm
Rotationsdiameter 4000 mm W=1000 mm
30 verktygsplatser
Renishaw arbetsstyckmätning

Dahli MCV-1700-08 X=1700 mm
Vertikal flerop, Y=800 mm
32 verktygsplatser Z=750 mm

Daewoo Mynx 550/50-02 X=1270 mm
Vertikal flerop, Y=510 mm
18 verktygsplatser Z=625 mm

Quaser MV154P/12-08 X=700 mm
Vertikal flerop, Y=530 mm
30 verktygsplatser Z=630 mm

Okuma LB300M-W800-06
L=700 Max svarvdia Ø370 mm

**CNC-styrd svarv 230 med
subspindel och drivna verktyg**
Ø80 genom spindel

Supportsvarv 12"
Sving över bädd 630 mm L=2500 mm
Sving över släde 380 mm Ø89 genom spindel

Radialbormaskin
Helautomatisk Bandkap

PLÅTBEARBETNING

Laserskärmaskin Bystar 6 kW
3000 x 1500 x 25 mm

Messer gasskärmaskin CNC-styrd
6000 x 2500 x 100 mm

Kantpress Ursviken CNC-styrd
L=4550 mm 320 ton

Gradsax Ursviken
3000 x 12 mm

2 st ringvalsar Roundo R3 och R4

4 st plåtvalsar
Bredd 2500 mm Max tjocklek 40 mm

Mig-svetsar

Tig-svetsar

Pulsningsvetsar

Aluminiumsvetsar

7 st traverser

3 st lätttraverser

4 Svetslägesställare 800kg